

Паспорт безопасности.

Раздел 1. Идентификация.

Название продукта: Sunimelt

Вид продукта: горячий клей

CAS не применимо

Применение: Склейка упаковки в том числе для пищевой продукции

Производитель: MCS CO.,LTD.

Адрес : 843, Moraerae-ro, Sari-Myeon, Goesan-Gun, Chungbuk-do, Korea

Телефон : +82-43-833-9711~4

Раздел 2. Идентификация рисков.

Данный продукт не относится к категории опасных.

Контакт с кожей: В нормальном состоянии безопасен, расплав может обжечь.

Контакт с глазами: Прямой контакт может вызвать раздражение.

Вдыхание: В нормальном состоянии опасность не значительная. Раскаленные пары и аэрозоль могут вызывать раздражение глаз и дыхательного тракта.

Проглатывание: Нет сведений о вреде.

Раздел 3. Состав.

Компоненты	CAS	%
Металлоцен полиолефин	26221-73-8	до 55
Синтетическая резина	66070-58-4	до 15
Гидрогенизированная резина	39430-35-9	до 45
Воск	8002-74-2	до 20
Антиоксиданты	6683-19-8	до 1

Раздел 4. Возможные опасности.

Не относится к опасным.

Глаза – при попадании раздражает как инородное тело

Контакт с кожей – попадание разогретого продукта несет термическую опасность

Вдыхание – пренебрежимо малая опасность при температуре хранения. Вдыхание раскаленных паров может нанести термический вред органам дыхания

Проглатывание – Не опасно при нормальной эксплуатации.

Внимательно читайте техническую документацию и инструкции по использованию продукта и оборудования перед началом использования.

Раздел 5. Меры первой помощи.

Глаза. Если продукт не горячий – промыть холодной водой. При попадании горячего продукта промыть холодной водой и не пытаться удалить самостоятельно обратиться к врачу.

Кожа. При попадании горячего продукта немедленно обработать большим количеством воды для охлаждения. Покрыть пострадавший участок чистой тканью и обратиться к врачу.

Вдыхание. Выбраться на свежий воздух. Если дыхание остановилось – сделать искусственное дыхание.

Раздел 6. Пожароопасность.

Самовоспламенение – не известно.

Меры борьбы с пламенем – CO₂, сухие химикаты, пена, сухой песок, вода.

Предельная концентрация взрыва – не применимо

NFPA класс опасности – 0

Раздел 7. Меры при протечке.

При просыпании продукта или разливе расплава. Подождать остывания и засыхания.

Собрать/соскоблить. Утилизировать согласно местного законодательства.

Раздел 8. Хранение.

Температура хранения – 0-40C

Условия хранения – сухое прохладное место без прямых солнечных лучей

Требования к вентиляции – общая без дополнительных условий

Раздел 9. Персональная защита.

Защита глаз – при опасности попадания в глаза носить защитные очки

Требования к перчаткам – при опасности контакта с расплавом носить термозащитные перчатки

Требования к одежде – персонал должен носить одежду для защиты кожных покровов от контакта.

Смена одежды – не требуется если на одежду не попало избыточное количество расплава и не прошло сквозь ткань.

Защита органов дыхания – избегайте длительного дыхания парами и аэрозолями продукта. При необходимости используйте респиратор.

Раздел 10. Химические и физические свойства.

Чистый продукт или смесь – смесь.

Физическая форма – твердый

Внешний вид/запах – цвет однородный, запах незначительный

pH – не применимо

Температура кипения – 260

Растворимость в воде – не растворим

Плотность – 0,94-0,98

Вязкость - 800±200 (cps 180C)

Давление паров – нет

Самовоспоспламенение – нет

Свойства окислов - не применимо

Раздел 11. Стабильность и реактивность.

Стабильность – стабильный

NFPA класс опасности – 0

Опасные продукты разложения – оксиды углерода

Раздел 12. Токсичность.

Токсические свойства продукта не установлены. Используйте общие гигиенические правила на производстве. Не глотайте продукт и не дышите его парами.

Канцерогены – нет.

Раздел 13. Экологическая информация.

Не доступна

Раздел 14. Транспортная информация.

DOT наименование – клей.

DOT класс опасности – нет.

Раздел 15. Прочая информация.

Данный документ составлен на основании имеющейся информации. Использование продукции требует наличия необходимой квалификации персонала и соответствующего оборудования. Для достижения наилучших результатов рекомендуется проведение тестов непосредственно на производстве заказчика до принятия продукта в работу.